

RBT 320

全自动布鲁氏菌病 检测分析仪



西安天隆科技有限公司

地址：西安经济技术开发区高铁新城尚林路4266号
电话：+86-29-8221 8051
传真：+86-29-8221 6680
网址：<https://www.medtl.com>

苏州天隆生物科技有限公司

地址：中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区
金鸡湖大道99号苏州纳米城东北区NE-33栋
电话：+86-512-6252 7726 传真：+86-512-6295 6337
网址：<https://www.medtl.cn>



RBT 320

RBT 320

全自动布鲁氏菌病检测分析仪

RBT 320 全自动布鲁氏菌病检测分析仪是一款基于虎红平板凝集试验方法，进行布鲁氏菌病自动化检测的仪器。该设备满足《动物布鲁氏菌病诊断技术(GB/T 18646-2018)》国家标准，具备自动化加样、混匀、拍照、图像识别、结果判定等功能，每小时可以检测 320 份样品，能有效避免人为错误，使检测高效、结果精准。

【性能优势】

标准化设计

完全满足国家标准关键点：

舱内温度监控 ($22\pm4^{\circ}\text{C}$)

直径2cm反应板

反应时间 **4min**

完善的生物安全防护措施

全封闭生物安全罩

负压 HEPA

紫外消毒灯

液滴捕获

高度自动化

只需放入样品、试剂及耗材即可，自动进行虎红抗原试剂混匀、加样、反应板混匀、拍照、废弃物丢弃、反应板布板、自动拍照、结果判定等环节，真正实现样本进 - 结果出。结果判读采用 AI 图像自动识别技术，能有效避免检测人员目测带来的误差。

可视化监控

- 1) 样本架加载状态监测，支持检测过程中上样
- 2) 反应板加载量监测、余量判定及提示
- 3) TIP 载量及位置识别
- 4) 试剂用量监测、试剂余量预警
- 5) 试剂、环境温度监测，超温预警
- 6) 提示耗材及试剂不足，补充足量后，实验自动恢复

检测效率高

每小时处理 **320** 份样本

兼容性强

兼容大部分市售商品化虎红凝集试验抗原

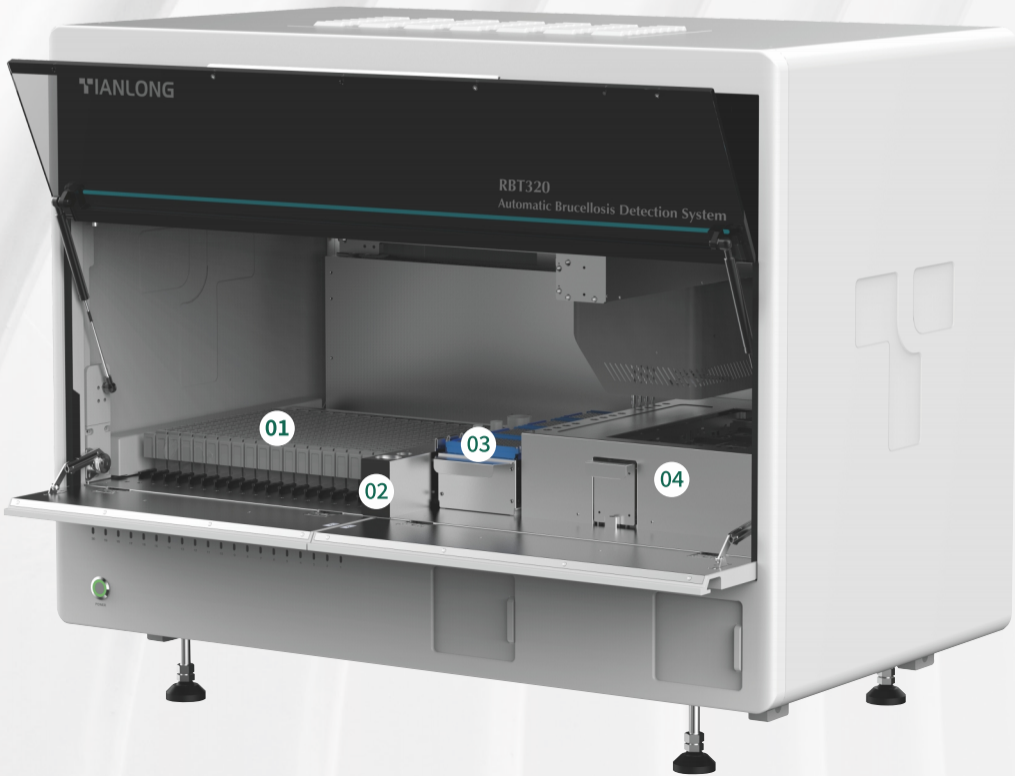
兼容1.5mL/2.0mL离心管、冻存管及各类规格采血管等耗材

支持96孔板模块

适配200 μL 自动移液器专用Tip吸头

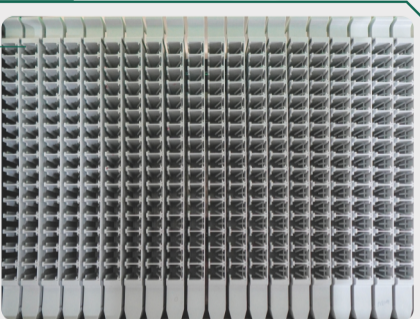


内部结构

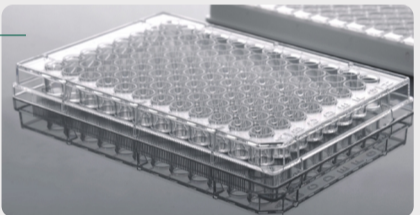


01.样本区

离心管模块



96孔板模块



02.试剂区



03.Tip区

Tip 区



Tip 废料区

04.反应板区



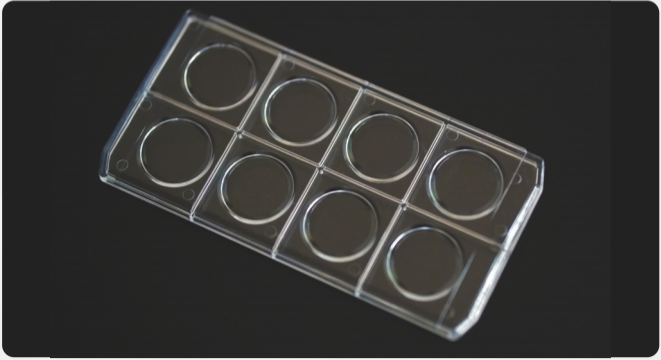
软件界面

可视化监控界面
一流的人机交互技能平台



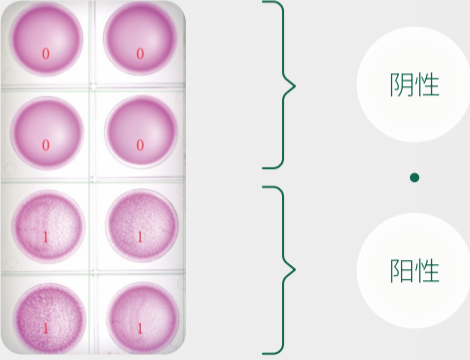
反应耗材

2cm 反应板



结果呈现

AI 图像自动识别技术
有效避免检测人员目测带来的误差。



应用场景



4项关键点

大批量样品检测中优势卓越

- 01

疫苗免疫效果评价
- 02

流行病学调查
- 03

引种时隔离检测
- 04

调运检疫



RBT 320

技术参数

项目	参数
仪器型号	RBT 320
试验功能	1.反应板铺设、转移、回收
	2.自动加样
	3.虎红试剂分液
	4.虎红反应液平铺
	5.凝集图像视觉识别
	6.检测结果存储/查询
	7.检验报告生成
	8.试验过程信息监测、故障预警及自动处理
检测速度	24T / 4min, 320T / h
样本通量	320T (16T*20)
样本类型	血清
加样通道	1- 4
适用样本管	兼容各类规格的采血管
	兼容1.5mL / 2.0ml离心管、冻存管
	支持96孔板模块
适用耗材	专用8T反应平板, 反应孔径2cm (国标标准)
	200μL自动移液器专用Tip吸头
移液性能	15-50μL: 准确性Er≤1.5%, 重复性CV≤1.5%;
	50μL以上: 准确性Er≤1.0%, 重复性CV≤1.2%;
液面监测	电容/压力感应
温度精度	±1.0℃
报告系统	定制化报告系统, 自动生成/打印报告
自动关机	可设置紫外消毒后自动关机
操作语言	中/英文两种操作语言, 可自由切换
操作方式	有线直联, 外接计算机控制操作
数据结构	以太网
产品外形尺寸	1250 mm×710 mm×940 mm (L×W×H)
电源电压	AC 220V, 50Hz
工作环境	环境温度: 10℃ ~35℃, (需参考试剂反应温度要求)
	相对湿度: ≤80%
	避免阳光直射